



DOBRA INDUSTRIAL, S.A.
Fundada, 1957

Manual

Instrucciones y Recambios

Modelo Serie Brado-P



FORMA EN QUE SE DEBE INSTALAR EL HORNO DE CONVECCION DOBRA

El Horno de Convección DOBRA debe ubicarse, a ser posible, en lugares despejados y si por motivos de espacio, tuviese que estar encajado, en su parte trasera del horno donde están instalados todos los mecanismos, parte eléctrica y aparatos de precisión, debe estar separado de 10 a 12 cm. de cualquier mueble o pared, para que permita una buena oxigenación para que el funcionamiento del Horno de Convección DOBRA sea lo más correcto posible.

El Horno de Convección DOBRA es verificado antes de salir de fábrica en su total funcionamiento por personal especializado.

Recomendamos siempre personal cualificado, sabedores de cumplir con las normas exigibles y observen las características, de la tarjeta adosada en el Horno de Convección DOBRA, indicadora del voltaje, amperios, potencia eléctrica y tensión, como igualmente la regleta de conexiones, y comprobar si la instalación, existente en el local, cumple los requisitos establecidos. Si no fuese así, lo más deseable sería, hacer una instalación única para el Horno de Convección DOBRA, con todas las reglas exigentes, de fusibles, diferencial y tierra. Si cualquiera de los enchufes, existentes en el local, mantuviese los protocolos antes mencionados, pueden conectar el Horno de Convección DOBRA en cualquiera de ellos.

Para cualquier consulta siempre pueden llamar a nuestro personal técnico de Dobra.

CUIDADO: antes de efectuar cualquier tipo de intervención técnica, es absolutamente obligatorio desconectar la alimentación eléctrica y cerrar la llave de paso de agua en caso del horno con vapor.

RECOMENDACIONES PARA EL BUEN FUNCIONAMIENTO DEL HORNO DE CONVECCION DOBRA

Para poner en marcha el horno es necesario rotar el reloj a posición manual o bien elegir el tiempo deseado; para seleccionar un tiempo le aconsejamos mueva el mando selector del reloj hasta el final del recorrido (120 minutos) y seguido situar la marca en el tiempo deseado, volviendo a rotar a la inversa. El timbre de aviso de final de cocción se para automáticamente a los 15 segundos.

El mando del termostato debe posicionarse a la temperatura deseada, para que el horno lleve a esa temperatura, que este automáticamente mantendrá durante la cocción, el tiempo deseado si colocó un tiempo o indefinidamente si el reloj temporizador está situado en posición manual.

Si cumplen a la perfección estas normas, nosotros les garantizamos buen trabajo con nuestro HORNO DE CONVECCION DOBRA.

CONSERVACION DEL HORNO DE CONVECCION DOBRA Y SU MANTENIMIENTO.

Todos los componentes del HORNO DE CONVECCION DOBRA, son de primera calidad, por lo tanto, es muy difícil que se produzcan averías, siempre que se cumplan nuestras instrucciones.

Tenemos una red de servicios técnico, autorizado por Dobra, extendida por toda España a disposición de nuestros clientes.

Para la limpieza interior y exterior del horno, no empleen productos abrasivos. Quítenle el plástico que envuelve el vestido del horno, antes que se seque por el calor. Los restos de pegamento que quedan los limpian con disolvente.

Nunca el fabricante se considerará responsable de los desperfectos que puedan originarse en el HORNO DE CONVECCION DOBRA por una mala utilización al no seguir las instrucciones aconsejadas por Dobra.

MUY IMPORTANTE PARA UNA BUENA COCCION DEL PAN PRECOCIDO EN EL HORNO DE CONVECCION DOBRA

EL PAN PRECOCIDO HA DE ESTAR TOTALMENTE DESCONGELADO.

En estos hornos la cocción se realiza a través de la circulación del aire caliente, por lo que hay que dejar espacios tanto lateralmente como entre los productos, de esta manera se obtendrá una cocción uniforme y perfecta con un menor gasto de tiempo y energía.

PRECALENTAMIENTO

Es aconsejable precalentar la cámara de cocción, para ello aumentar la temperatura del horno unos 25°C-50°C por encima de la temperatura de cocción.

USO DE LAS BANDEJAS

Es importante escoger el tipo de bandeja apropiada para cada tipo de producto.

Para la bollería se aconseja la bandeja lisa plana.

Para el pan es aconsejable utilizar bandeja de aluminio perforada.

DOBRA ha diseñado una bandeja perforada con unos agujeros cuadrados más grandes, lo cual facilita una mejor circulación del aire así como una mejor cocción dándole más suela al pan.

Utilizando papel de cocción sobre esta bandeja se puede hornear la bollería.

Por su rentabilidad, son los hornos más baratos del mercado, los que más se venden y los que dejan más beneficios.

Los hornos CR4 y CR3, no producen humos y si, vapores invisibles.

Temperatura y tiempo de cocciones

Temperatura de cocción: 190°C

**Importante: Más temperatura y menos tiempo = PAN BLANDO
Menos temperatura y más tiempo = PAN CRUJIENTE**

Horno FR/CR4, 4 BANDEJAS 60x40, 6200w.

Entre 17 y 20 minutos cuece 20 baguettes.

Hasta 36 horas conserva la calidad del pan.

Horno FR/CR3, 3 bandejas 60x40, 3500w.

Entre 17 y 20 minutos cuece 15 baguettes.

Hasta 24 horas conserva la calidad del pan.

Cocciones Rápidas

Pan Congelado	190°C	16 Minutos
Pan Descongelado	190°C	12 Minutos

ENSAYO COMPATIBILIDAD ELECTROMAGNETICA

LGAI Technological Center, S.A.
Campus UAB
Ctra. de Acceso a la Universidad de Medicina, s/n
08193 Bellaterra (Barcelona)
Tlf. 93 567 20 00 Fax: 93 567 20 01



Bellaterra: 29 de noviembre de 2010

Expediente número: 10/31702030

Referencia del peticionario: DOBRA INDUSTRIAL, S.A.

C/. Narcís Monturiol, 31
08339 Vilassar de Dalt
(Barcelona)



En representación suya:
Sr. Doménech

INFORME DE ENSAYO

ASUNTO SOLICITADO

Compatibilidad electromagnética, directiva 2004/108/CE

Ensayo de conformidad según normas:

UNE-EN 55014-1:2008 + A1:2009 Compatibilidad electromagnética. Requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos. Parte 1: Emisión.

UNE-EN 55014-2:1998/A2:2009 Compatibilidad electromagnética. Requisitos para aparatos electrodomésticos, herramientas eléctricas y aparatos análogos. Parte 2: Inmunidad. Norma de familia de productos.

UNE-EN 61000-3-2:2006 Compatibilidad electromagnética (CEM) Parte 3: Límites - Sección 2: Límites para las emisiones de corriente armónica (equipos con corriente de entrada 16 A por fase)

UNE-EN 61000-3-3:1997+CORR:1999+A1:2002+A2:2006 Compatibilidad electromagnética (CEM) Parte 3: Límites. Sección 3: Limitación de las variaciones de tensión, fluctuaciones de tensión y flicker en las redes públicas de suministro de baja tensión para los equipos con corriente de entrada 16A por fase sin estar sujetos a una conexión especial

La reproducción del presente documento, sólo está autorizada si se hace en su totalidad.
Sólo tienen validez legal los informes con firma original y sus copias compulsadas.
Esta es la primera página del documento el cual consta de 31 páginas de las cuales son 20 anexos.



Nº Expediente **10/31702030**

Nº Página:

2.5 Condiciones ambientales

Ver hojas de resultados

3.0 RESULTADOS

PRODUCTO	Referencia de Ensayo									
	Emisiones					Inmunidad				
	①	②	③	④	⑤	①	②	③	④	⑤
Equipo Horno Industrial, marca DOBRA, modelo BRADO, nº de serie: CR4	P	P	P	P	P	P	P	P	P	P

P - PASA

F - FALLA

NA - No aplica

Detalle de resultados en anexo

3.1 Conformidad a normas de emisiones

①.-Emisiones conducidas continuas

Los resultados están dentro del límite, incluyendo el intervalo de incertidumbre.

②.-Emisiones de potencia radiada

Los resultados están dentro del límite, incluyendo el intervalo de incertidumbre.

③.-Emisiones conducidas discontinuas

Los resultados están dentro del límite, incluyendo el intervalo de incertidumbre.

④.-Emisiones de fluctuaciones de tensión

Los resultados están dentro del límite, incluyendo el intervalo de incertidumbre.

⑤.-Emisiones de armónicos de corriente

Los resultados están dentro del límite, incluyendo el intervalo de incertidumbre.



Nº Expediente **10/31702030**

Nº Página:

3.2 Conformidad a normas de inmunidad

①.-Descarga electrostáticas

Funcionamiento normal durante la perturbación, criterio A, conforme a norma.

②.-Transitorios rápidos en ráfagas

Funcionamiento normal durante la perturbación, criterio A, conforme a norma.

③.-Inmunidad a las ondas de choque

Funcionamiento normal durante la perturbación, criterio A, conforme a norma.

④.-Inyección de corrientes

Funcionamiento normal durante la perturbación, criterio A, conforme a norma.

⑤.-Variaciones a la alimentación

Funcionamiento normal durante la perturbación, conforme

LGAI Technological Center, S.A.

Responsable EMC - Industria
IT & Telecom BU
LEGAI Technological Center S.A.

LGAI Technological Center, S.A.

Responsable de proyecto
IT & Telecom BU
LEGAI Technological Center S.A.

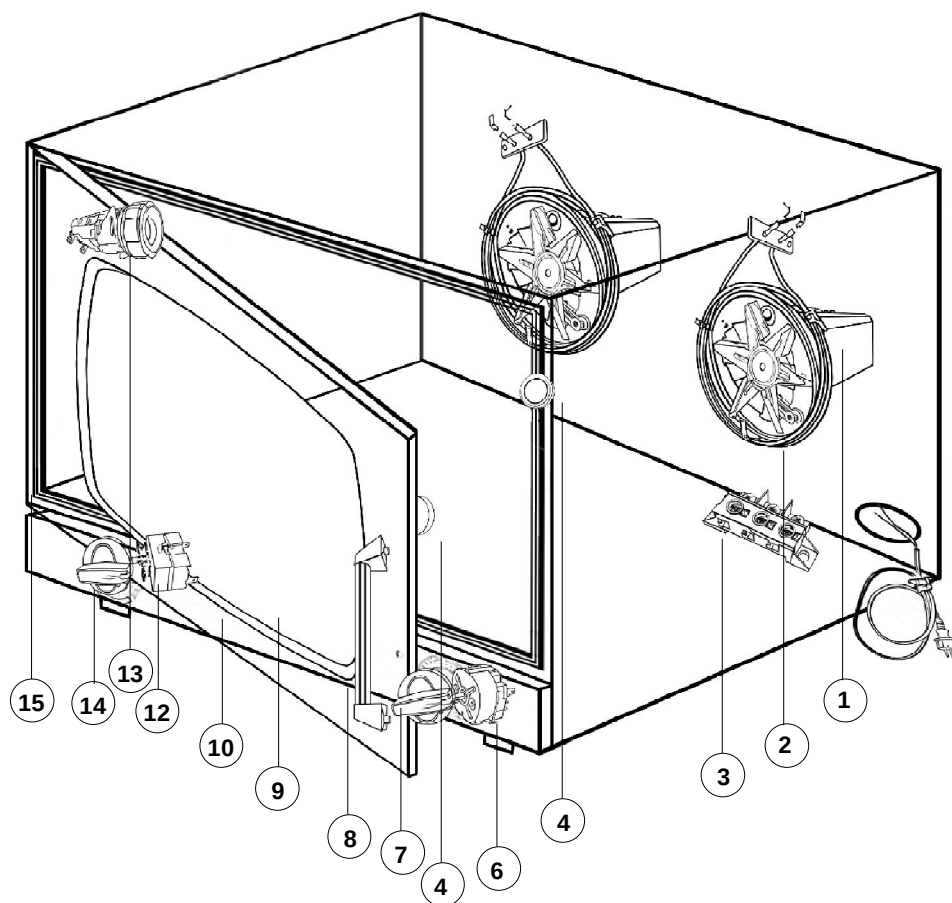
Los resultados se refieren, exclusivamente, a la nuestra, producto o material librado al Laboratorio, tal como se informa en el apartado de material recibido, y ensayado en las condiciones indicadas en la/s norma/s en este documento.

Garantía de Calidad de Servicio

Applus+, garantiza que este trabajo se ha realizado dentro de lo exigido por nuestro Sistema de Calidad y Sostenibilidad, habiéndose cumplido las condiciones contractuales y la normativa legal.

En el marco de nuestro programa de mejora les agradecemos nos transmitan cualquier comentario que consideren oportuno, dirigiéndose al responsable que firma este escrito, o bien, al Director de Calidad de Applus+, en la dirección: satisfaccion.cliente@appluscorp.com

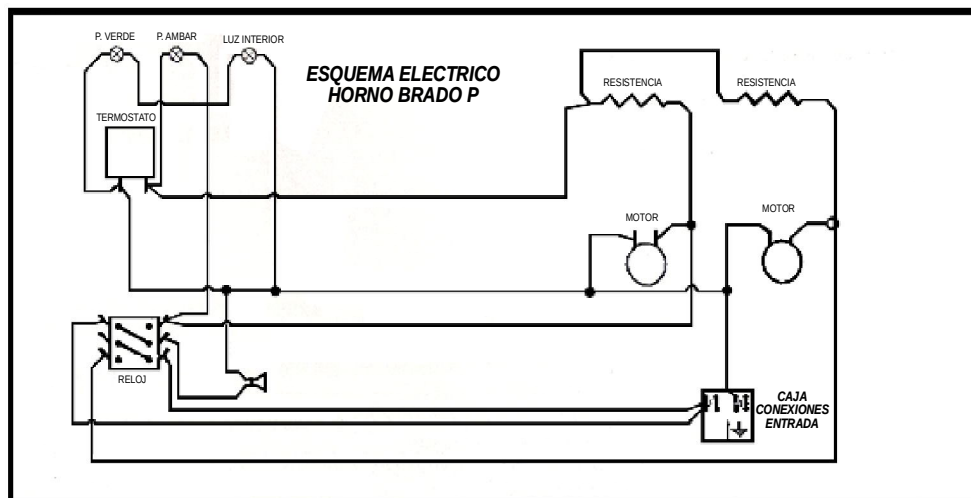
PLUMA Mod. BRADO P



DESPIECE MODELO BRADO - P

	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	300004	1	MOTOR - VENTILADOR	65,00€
		1	MOTOR	
		1	MOTEUR	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	3000616	2	RESISTENCIA 1760w	46,28€
		2	RESISTENCE 1760w	
		2	RÉSISTANCE 1760w	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	3000707	3	CAJA ENTRADA ALIMENT. 3 BORNES	3,80€
		3	POWER SUPPLY INPUT BOX	
		3	BOITE D'ENTRÉE D'ALIMENTATION	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	30001040	4	IMAN CIERRE PUERTA	6,76€
		4	MAGNET CLOSING DOOR	
		4	PORTE A FERMETURE MAGNÉTIQUE	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	3000893	5	PLACA ZUMBADOR	10,00€
		5	BOARD BUZZER	
		5	BUZZER CONSEIL D'ADMINISTRATION	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	3000120	6	RELOJ - TEMPORIZADOR	45,00€
		6	CLOCK-TIMER	
		6	DES AIGUILLES D'UNE MINUTERIE	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	3000634	7	MANDO SELECTOR	3,10€
		7	SWITCH KNOB	
		7	SÉLECTEUR	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	3000101	8	TIRADOR PUERTA	24,76€
		8	DOOR HANDLE	
		8	POIGNÉE DE PORTE	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	30001243	9	CRISTAL PUERTA INTERIOR 529x405	21,64€
		9	INTERIOR DOOR GLASS	
		9	PORTE VITRÉE INTÉRIEURE	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	30001242	10	CRISTAL PUERTA EXTERIOR 615x417	21,64€
		10	EXTERIOR DOOR GLASS	
		10	PORTE EN VERRE EXTÉRIEURE	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	3000036 3000037	11	PILOTO AMBAR TERMOSTATO - P. VERDE	3,55€
		11	THERMOSTAT AMBER	
		11	AMBRE THERMOSTAT PILOTE	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	30000619	12	TERMOSTATO 45° a 295°	31,25€
		12	TERMOSTAT 45° a 295°	
		12	THERMOSTAT 45° a 295°	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	3000042	13	PORTALAMPARA LUZ INTERIOR	17,31€
		13	INTERIOR LIGHT SOCKET	
		13	DOVILLES LUMIÈRE INTÉRIEURE	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	30000617	14	CARATULA SERIGRAFIADA CIRCULAR	6,00€
		14	SILKSCREENED COVER ART	
		14	POCHETTE SÉRIGRAPHIÉE	
	REFERENCIA	PLUMA	DESCRIPCION	PRECIO €
	3000443	15	JUNTA PUERTA SILICONA	19,50xmts.€
		15	DOOR GASKET SILICONE	
		15	JOINT DE PORTE EN SILICONE	

ESQUEMA ELECTRICO



HORNO ELECTRONICO	TENSION VOLTIOS	POT. ELECT. VATIOS	CAP. MED. BANDEJAS
BRADO P	220	3.400	4 (480x340 mm.)

MEDIDAS DE LOS HORNOS, CAMARAS Y PIES

HORNO ELECTRONICO	ALTO mm.	ANCHO mm.	PROFUNDIDAD mm.
BRADO P	525	615	555

DISTANCIA ENTRE GUIAS: 75 mm.

DECLARACION DE CONFORMIDAD DEL FABRICANTE

**EL QUE SUSCRIBE DOBRA INDUSTRIAL, S.A., DECLARA
BAJO SU PROPIA RESPONSABILIDAD, QUE LOS HORNOS DE
CONVECCION Y CAMARAS FERMENTACION, OBJETO DE ESTA
DECLARACION CUMPLEN:**

**LAS EXIGENCIAS DE SEGURIDAD DEL MATERIAL ELECTRICO
PREVISTAS EN LA DIRECTIVA 73/23 C.E.E.**

NORMAS TECNICAS U OBJETOS DE SEGURIDAD.

**ESTA DECLARACION SE EXPIDE PARA DAR CUMPLIMIENTO DE
LA DIRECTIVA 73/23 C.E.E. (DOC. L-77 DEL 26.03.73) Y AL REAL
DECRETO 6/1988, 8 DE ENERO (B.O.E. 14.01.88).**

**DOBRA INDUSTRIAL, S.A.
NARCIS MONTURIOL, 31
08339 VILASSAR DE DALT
(Barcelona-España)
TELF. 93 753 96 96/93 750 90 11
FAX 93 753 39 53**

DOBRA INDUSTRIAL, S.A.

Narcis Monturiol, 31

08339 VILASSAR DE DALT (Barcelona)

Tel. 00 34 93 753 96 96 - Fax 00 34 93 753 39 53

e-mail: doobra@hornosdoobra.com

www.hornosdoobra.com